

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2003-252168
 (43)Date of publication of application : 10.09.2003

(51)Int.Cl. B60R 21/26
 B01J 7/00
 B60R 21/01
 B60R 21/32
 // F42B 3/12

(21)Application number : 2002-055527
 (22)Date of filing : 01.03.2002

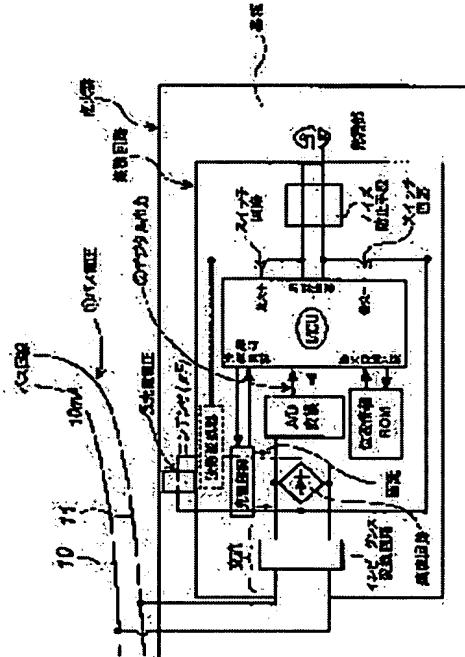
(71)Applicant : DAICEL CHEM IND LTD
 (72)Inventor : OKAMOTO MITSUYASU
 ODA SHINGO

(54) SPARKER FOR AIR BAG SYSTEM

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a sparker for an air bag system having high operability and reducing its weight.

SOLUTION: A condenser and an integrated circuit are mounted in the sparker for the air back system utilizing bus lines 10, 11. As the integrated circuit is provided with an impedance converting circuit between the bus lines 10, 11 and a rectification circuit, the condenser of large capacity (μ F order) can be charged with small load capacity (pF order).



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 14.10.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号
特開2003-252168
(P2003-252168A)

(43)公開日 平成15年9月10日 (2003.9.10)

(51)Int.Cl.
B 6 0 R 21/26
B 0 1 J 7/00
B 6 0 R 21/01
21/32
// F 4 2 B 3/12

識別記号

F I
B 6 0 R 21/26
B 0 1 J 7/00
B 6 0 R 21/01
21/32
F 4 2 B 3/12

テマコト(参考)
3 D 0 5 4
A 4 G 0 6 8

審査請求 未請求 請求項の数34 O.L (全15頁)

(21)出願番号 特願2002-55527(P2002-55527)

(22)出願日 平成14年3月1日 (2002.3.1)

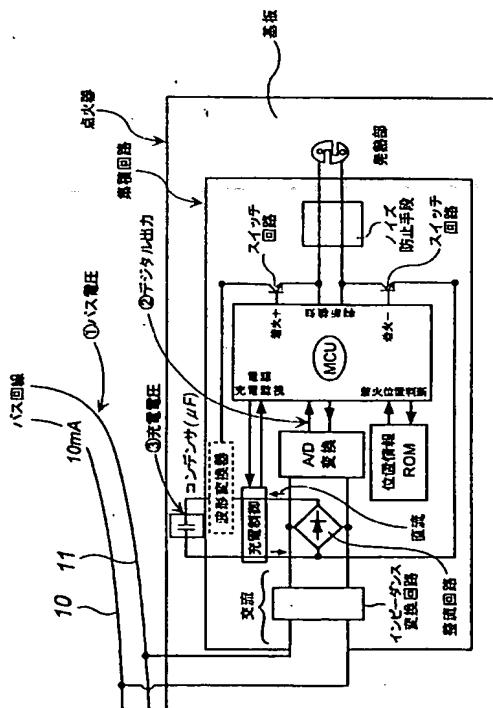
(71)出願人 000002901
ダイセル化学工業株式会社
大阪府堺市鉄砲町1番地
(72)発明者 岡本 光泰
兵庫県姫路市網干区坂上386-204
(72)発明者 小田 慎吾
兵庫県姫路市網干区津市場341-11
(74)代理人 100063897
弁理士 古谷 韶 (外4名)
Fターム(参考) 3D054 DD11 DD17 DD28 DD40 EE29
EE30 EE39 EE41 EE48 EE52
EE55 FF14 FF15 FF17
4G068 DA08 DB15 DC04 DD03 DD15

(54)【発明の名称】 エアバッグシステム用点火器

(57)【要約】

【課題】 作動性能が良く、減量化できるエアバッグシステム用点火器の提供。

【解決手段】 バス回線10、11を利用したエアバッグシステム用点火器内にコンデンサと集積回路が設置されている。集積回路には、バス回線10、11と整流回路の間にインピーダンス変換回路があるので、小さな負荷容量(pFオーダー)で大きな容量(μFオーダー)のコンデンサを充電することができる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 電源及び衝撃検知センサに接続された電子制御ユニットと、前記電子制御ユニットと接続され、複数のガス発生器とエアバッグとが収容された複数のモジュールケースとを有するエアバッグシステムにおいて使用する、前記複数のガス発生器に1又は2以上組み込まれた点火器であり、
エアバッグシステムが、電子制御ユニットを通過し、電流及び所要情報を供給・伝達する複数本の環状ワイヤからなるバス回線が設けられ、前記バス回線から所要部位において分岐した複数本の導体により、複数のモジュールケースに収容された個々のガス発生器が作動可能に接続されたものであり、

ガス発生器に1又は2以上組み込まれた点火器が、発熱部と、発熱部に接する点火薬を備え、点火電流による発熱部の発熱で点火薬を着火させる電気式の点火器で、点火器とバス回線が複数本の導体により接続されており、点火器内にコンデンサ及び所要機能を発現するための情報が記録された集積回路が設けられ、点火薬着火用の電流をコンデンサに蓄積する充電回路が設けられ、更にバス回線とコンデンサとの間に充電回路のインピーダンスを変換する回路が設けられているエアバッグシステム用点火器。

【請求項2】 コンデンサの容量が250pF～24μFである請求項1記載のエアバッグシステム用点火器。

【請求項3】 更にバス回線とコンデンサとの間に、バス回線からのコンデンサ充電用の電流及び所要情報の内、交流電流を整流し直流電流としてコンデンサに流す機能を持つ整流回路を有しており、インピーダンスを変換する回路がバス回線から整流回路に至る間に設けられている請求項1又は2記載のエアバッグシステム用点火器。

【請求項4】 更にバス回線とコンデンサとの間に、バス回線からのコンデンサ充電用の電流及び所要情報の内、交流電流を整流し直流電流としてコンデンサに流す機能を持つ整流回路を有しており、インピーダンスを変換する回路が整流回路とコンデンサの間に設けられている請求項1又は2記載のエアバッグシステム用点火器。

【請求項5】 更に整流されたコンデンサ充電用電圧及びバス回線にかかる電圧の少なくとも一方を増幅する機能が存在する請求項3又は4記載のエアバッグシステム用点火器。

【請求項6】 インピーダンス変換回路が集積回路内に設けられている請求項1～5のいずれか1記載のエアバッグシステム用点火器。

【請求項7】 インピーダンス変換回路が電流値の上限を制限する機能を有している請求項1～6のいずれか1記載のエアバッグシステム用点火器。

【請求項8】 集積回路が、ガス発生器における点火器の発熱部の異常を検知する機能を有する回路、複数のガ

ス発生器ごとの識別機能を有する回路、及びコンデンサの不具合を検知する機能を有する回路を有している請求項1～7のいずれか1記載のエアバッグシステム用点火器。

【請求項9】 更に点火器外部で発生したノイズにより、点火器が誤作動しないようにする回路を有している請求項1～8のいずれか1記載のエアバッグシステム用点火器。

【請求項10】 更に点火器ごとにコンデンサに蓄積された点火薬着火用の電流の信号波形を変換する放電波形変換回路を有している請求項1～9のいずれか1記載のエアバッグシステム用点火器。

【請求項11】 放電波形変換回路が集積回路内に存在する請求項10記載のエアバッグシステム用点火器。

【請求項12】 電源及び衝撃検知センサに接続された電子制御ユニットと、前記電子制御ユニットと接続され、複数のガス発生器とエアバッグとが収容された複数のモジュールケースとを有するエアバッグシステムにおいて使用する、前記複数のガス発生器に1又は2以上組み込まれた点火器内に設置する集積回路であり、
エアバッグシステムが、電子制御ユニットを通過し、電流及び所要情報を供給・伝達する複数本の環状ワイヤからなるバス回線が設けられ、前記バス回線から所要部位において分岐した複数本の導体により、複数のモジュールケースに収容された個々のガス発生器が作動可能に接続されたものであり、

ガス発生器に1又は2以上組み込まれた点火器が、発熱部と、発熱部に接する点火薬を備え、点火電流による発熱部の発熱で点火薬を着火させる電気式の点火器で、点火器とバス回線が複数本の導体により接続され、点火器内にコンデンサと集積回路が設けられており、

集積回路が所要機能を発現するための情報が記録されたもので、点火薬着火用の電流をコンデンサに蓄積する充電回路が設けられ、更にバス回線とコンデンサとの間に充電回路のインピーダンスを変換する回路が設けられているエアバッグシステム用集積回路。

【請求項13】 コンデンサの容量が250pF～24μFである請求項12記載のエアバッグシステム用集積回路。

【請求項14】 更にバス回線とコンデンサとの間に、バス回線からのコンデンサ充電用の電流及び所要情報の内、交流電流を整流し直流電流としてコンデンサに流す機能を持つ整流回路を有しており、インピーダンスを変換する回路がバス回線から整流回路に至る間に設けられている請求項12又は13記載のエアバッグシステム用集積回路。

【請求項15】 更にバス回線とコンデンサとの間に、バス回線からのコンデンサ充電用の電流及び所要情報の内、交流電流を整流し直流電流としてコンデンサに流す機能を持つ整流回路を有しており、インピーダンスを変

換する回路が整流回路とコンデンサの間に設けられている請求項12又は13記載のエアバッグシステム用集積回路。

【請求項16】更に整流されたコンデンサ充電用電圧及びバス回線にかかる電圧の少なくとも一方を増幅する機能が存在する請求項14又は15記載のエアバッグシステム用集積回路。

【請求項17】インピーダンス変換回路が電流値の上限を制限する機能を有している請求項12～16のいずれか1記載のエアバッグシステム用集積回路。

【請求項18】集積回路が、ガス発生器における点火器の発熱部の異常を検知する機能を有する回路、複数のガス発生器ごとの識別機能を有する回路、及びコンデンサの不具合を検知する機能を有する回路を有している請求項12～17のいずれか1記載のエアバッグシステム用集積回路。

【請求項19】更に点火器外部で発生したノイズにより、点火器が誤作動しないようにする回路を有している請求項12～18のいずれか1記載のエアバッグシステム用集積回路。

【請求項20】更に点火器ごとにコンデンサに蓄積された点火薬着火用の電流の信号波形を変換する放電波形変換回路と接続されている請求項12～19のいずれか1記載のエアバッグシステム用集積回路。

【請求項21】放電波形変換回路が集積回路内に存在する請求項20記載のエアバッグシステム用集積回路。

【請求項22】電源及び衝撃検知センサに接続された電子制御ユニットと、前記電子制御ユニットと接続された、複数のガス発生器とエアバッグとが収容された複数のモジュールケースとを有するエアバッグシステムにおいて使用する、前記複数のガス発生器に1又は2以上組み込まれた点火器に設置されたコンデンサの充電方法であり、エアバッグシステムが、電子制御ユニットを通過し、電流及び所要情報を供給・伝達する複数本の環状ワイヤからなるバス回線が設けられ、前記バス回線から所要部位において分岐した複数本の導体により、複数のモジュールケースに収容された個々のガス発生器が作動可能に接続されたものであり、

ガス発生器に1又は2以上組み込まれた点火器が、発熱部と、発熱部に接する点火薬を備え、点火電流による発熱部の発熱で点火薬を着火させる電気式の点火器で、点火器とバス回線が複数本の導体により接続されており、点火器内にコンデンサ及び所要機能を発現するための情報が記録された集積回路が設置され、点火薬着火用の電流をコンデンサに蓄積する充電回路が設けられ、更にバス回線とコンデンサとの間に充電回路のインピーダンスを変換する回路が設けられており、

電源からバス回線を介して電流を送り、インピーダンスを変換する回路を経てコンデンサを充電するエアバッグ

システム用点火器に設置されたコンデンサの充電方法。

【請求項23】コンデンサの容量が250pF～24μFである請求項22記載のエアバッグシステム用点火器に設置されたコンデンサの充電方法。

【請求項24】更にバス回線とコンデンサとの間に、バス回線からのコンデンサ充電用の電流及び所要情報の内、交流電流を整流し直流電流としてコンデンサに流す機能を持つ整流回路を有しており、インピーダンスを変換する回路がバス回線から整流回路に至る間に設けられている請求項22又は23記載のエアバッグシステム用点火器に設置されたコンデンサの充電方法。

【請求項25】更にバス回線とコンデンサとの間に、バス回線からのコンデンサ充電用の電流及び所要情報の内、交流電流を整流し直流電流としてコンデンサに流す機能を持つ整流回路を有しており、インピーダンスを変換する回路が整流回路とコンデンサの間に設けられている請求項22又は23記載のエアバッグシステム用点火器に設置されたコンデンサの充電方法。

【請求項26】更に整流されたコンデンサ充電用電圧及びバス回線にかかる電圧の少なくとも一方を増幅する機能が存在する請求項24又は25記載のエアバッグシステム用点火器に設置されたコンデンサの充電方法。

【請求項27】インピーダンス変換回路が集積回路内に設けられている請求項22～26のいずれか1記載のコンデンサの充電方法。

【請求項28】インピーダンス変換回路が電流値の上限を制限する機能を有している請求項22～27のいずれか1記載のコンデンサの充電方法。

【請求項29】集積回路が、ガス発生器における点火器の発熱部の異常を検知する機能を有する回路、複数のガス発生器ごとの識別機能を有する回路、及びコンデンサの不具合を検知する機能を有する回路を有している請求項22～28のいずれか1記載のエアバッグシステム用点火器に設置されたコンデンサの充電方法。

【請求項30】更に点火器外部で発生したノイズにより、点火器が誤作動しないようにする回路を有している請求項22～29のいずれか1記載のエアバッグシステム用点火器に設置されたコンデンサの充電方法。

【請求項31】更に点火器ごとにコンデンサに蓄積された点火薬着火用の電流の信号波形を変換する放電波形変換回路を有している請求項22～30のいずれか1記載のエアバッグシステム用点火器に設置されたコンデンサの充電方法。

【請求項32】放電波形変換回路が集積回路内に存在する請求項31記載のエアバッグシステム用点火器に設置されたコンデンサの充電方法。

【請求項33】ガス排出口を有するハウジング内に、衝撃によって作動する点火器と、点火器によって着火・燃焼されエアバッグを膨張させるための燃焼ガスを発生するガス発生剤が収容された1又は2以上の燃焼室とを

含んで収容してなるエアバッグ用ガス発生器であつて、点火器として請求項1～11のいずれか1記載のエアバッグシステム用点火器を備えたエアバッグ用ガス発生器。

【請求項34】ガス排出口を有するハウジング内に、衝撃によって作動する請求項1～11のいずれか1記載のエアバッグシステム用点火器と、点火器によって着火・燃焼されエアバッグを膨張させるための燃焼ガスを発生するガス発生剤が収容された1又は2以上の燃焼室とを含んで収容してなるエアバッグ用ガス発生器、衝撃を感じて前記ガス発生器を作動させる衝撃センサ、前記ガス発生器で発生するガスを導入して膨張するエアバッグ、並びに前記エアバッグを収容するモジュールケースとを含むエアバッグシステム。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、バスシステムを利用したエアバッグシステムに使用するエアバッグシステム用点火器、エアバッグシステム用集積回路、エアバッグシステム用点火器に設置されたコンデンサの充電方法に関する。

【0002】

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】車両の衝突時における衝撃から乗員を保護するためのエアバッグシステムは必須のものとなっているが、車両全体の軽量化の要請から、エアバッグシステムの軽量化が求められている。最近では、運転席用、助手席用、後部座席用、側面衝突用等のようにエアバッグの種類、総数が増加する傾向にあるため、エアバッグシステムの軽量化の要請はより大きなものとなっている。

【0003】現在のエアバッグシステムでは、電源（車両のバッテリー）及び衝撃検知センサに接続された電子制御ユニット（ECU : Electronic Control Unit）と個々のガス発生器（モジュールケース内にガス発生器とエアバッグとが収容されている。）とが個別に接続されている。このECUと個々のガス発生器との接続状態をイメージ化したものを図11に示す。

【0004】図11のとおり、ECUと個々のガス発生器の点火器（図12）とは、必ず2本の導体で接続されることになるため、点火器総数の2倍の数の導体が必要となり、多数の導体がエアバッグシステムにおける重量増加の大きな部分を占めている。そして、車両部品の組み立て時の制約から、ECUと個々のガス発生器とは導体のみで接続されるのではなく、複数のコネクタを介して複数の導体を連結して接続されることになるため、コネクタによる重量増加及びコネクタ数の増加によるコスト上昇も大きな問題である。更に、これら全ての点火器作動のためのバックアップ電源用（電源とECU間の配線が断線したときのもの）としてECUに組み込まれたコンデンサの容量増加によるECUの容量（重量）増加

も大きい。

【0005】そこで、バスシステムをエアバッグシステムに利用することにより、ECUと個々のガス発生器との接続に要する導体重量を減少させる試みが検討されている。このバスシステムを利用したエアバッグシステムをイメージ化したものを図1に示す。

【0006】図1のとおり、ECUを通る複数本の環状ワイヤからなるバス回線が設けられ、個々のガス発生器は、2本の導体（場合により3本以上）を介してバス回線に接続され、エアバッグシステムを構成している。そして、図1のようなエアバッグシステムの場合には、車両の衝突状況に対応して、必要なガス発生器だけを作動させるため、個々のガス発生器にECUからの情報伝達を受領する集積回路と、点火器を作動させる電流を供給するコンデンサが設置される。バスシステムを利用した場合、コンデンサの総数は増加するものの、ECUと、それぞれの点火器に分散配置されるため、1つ当たりのコンデンサの容量及び重量は小さくなり、図11のエアバッグシステムにおけるバックアップ用コンデンサの重量に比べると著しく軽量化されるので、導体の使用量が大幅に減少することと合わせれば、システム全体としては大きな重量減少に繋がるため、エアバッグシステムにおける実用化が期待されている。なお、バスシステムを利用した先行技術としては、特開2000-241098号公報、特表2000-513799号公報及び特許第2707250号公報が知られている。

【0007】本発明は、バスシステムをエアバッグシステムに導入して、システム全体の大幅な重量減少を達成すると共に、従来と同様の作動の確実性及び迅速性を確保でき、高い信頼性が得られるエアバッグシステム用集積回路、及びそれを利用したエアバッグシステムの作動制御方法を提供することを課題とする。

【0008】

【課題を解決するための手段】Automotive Safety Restraint Bus Specification Version 1.0(2001/12/03 Philips electronics N. V., TRW Inc., Delphi Electronics Systems, Autoliv Inc., Special Devices Inc..)によれば、バスシステム対応のイニシエータ(Slave)の負荷容量（コンデンサの負荷容量）は250 pF以下と定められている。しかし、このような容量の小さいコンデンサでは、システム作動時に点火器の発熱部を確実に発熱させるには不十分である。従って、点火器作動時の信頼性を向上させるには、250 pFを超える容量のコンデンサ（以下、250 pFを超えるものを「μFオーダー」と称する。）を用いることが必要となるが、μFオーダーの容量を持つコンデンサを用いた場合、バスシステム（バス回線）を流れる電流の殆どがコンデンサの充電に消費され、他の所要機能を発現させるために必要な電流が貯えなくなるという、バス回線における通信の異常が予想される。

【0009】そこで本発明者らは、点火器内に配置した集積回路に、バス回線を流れる電流をコンデンサに蓄積する充電回路のインピーダンスを変換する回路を設け、この回路を介してバス回線からの電流を供給することで、バス回線から見た点火器の負荷容量を実際の負荷容量より小さくできる、即ち μF オーダーの静電容量を持つコンデンサでありながら、 pF オーダーの静電容量を持つコンデンサが付いているのと同じ状態にできることを見出し、本発明を完成した。

【0010】(1) 第1の解決手段

請求項1に係る発明は、上記課題の解決手段として、電源及び衝撃検知センサに接続された電子制御ユニットと、前記電子制御ユニットと接続された、複数のガス発生器とエアバッグとが収容された複数のモジュールケースとを有するエアバッグシステムにおいて使用する、前記複数のガス発生器に1又は2以上組み込まれた点火器であり、エアバッグシステムが、電子制御ユニットを通して、電流及び所要情報を供給・伝達する複数本の環状ワイヤからなるバス回線が設けられ、前記バス回線から所要部位において分岐した複数本の導体により、複数のモジュールケースに収容された個々のガス発生器が作動可能に接続されたものであり、ガス発生器に1又は2以上組み込まれた点火器が、発熱部と、発熱部に接する点火薬を備え、点火電流による発熱部の発熱で点火薬を着火させる電気式の点火器で、点火器とバス回線が複数本の導体により接続されており、点火器内にコンデンサ及び所要機能を発現するための情報が記録された集積回路が設けられ、点火薬着火用の電流をコンデンサに蓄積する充電回路が設けられ、更にバス回線とコンデンサとの間に充電回路のインピーダンスを変換する回路が設けられているエアバッグシステム用点火器を提供する。

【0011】このように充電回路のインピーダンスを変換する回路を設け、インピーダンスを変換する回路を介して、バス回線からコンデンサに電流供給を行うことにより、小さな負荷容量(pF オーダー)で大きな容量(μF オーダー)のコンデンサを充電することができる。バス回線に流れる電流は、コンデンサの充電と共に他の所要機能を発現させるために利用される。

【0012】インピーダンスを変換する回路は、トランジスタによるエミッタフォロワ回路を用いることができるトランジスタとしてはMOS-FET等を用いることが好ましく、集積回路の内又は外に設けることができる。

【0013】コンデンサは、集積回路の内又は外に設けることができ、容量は $250pF \sim 24\mu F$ が好ましく、 $250pF \sim 12\mu F$ がより好ましく、 $250pF \sim 6\mu F$ が更に好ましい。

【0014】上記発明では、更にバス回線とコンデンサとの間に、バス回線からのコンデンサ充電用の電流及び所要情報の内、交流電流を整流し直流電流としてコンデ

ンサに流す機能を持つ整流回路を有しており、インピーダンスを変換する回路がバス回線から整流回路に至る間に設けられていることが好ましい。

【0015】上記発明では、更にバス回線とコンデンサとの間に、バス回線からのコンデンサ充電用の電流及び所要情報の内、交流電流を整流し直流電流としてコンデンサに流す機能を持つ整流回路を有しており、インピーダンスを変換する回路が整流回路とコンデンサの間に設けられていることが好ましい。

【0016】整流回路は、コンデンサを充電するため、バス回線からのコンデンサ充電用の電流及び所要情報の内、電流を整流してコンデンサの充電電流としてコンデンサに流す機能を持つ回路であり、前記整流回路には、整流されたコンデンサ充電用電圧及びバス回線にかかる電圧の少なくとも一方を增幅する機能が存在することが好ましい。

【0017】上記発明では、システム全体の簡略化の観点から、インピーダンス変換回路が集積回路内に設けられていることが好ましい。

【0018】上記発明では、インピーダンス変換回路が電流値の上限を制限する機能を有していることが好ましい。このような機能をインピーダンス変換回路に付与することにより、バス回線からの電流(例えば $10mA$)によりコンデンサを充電するとき、充電開始直後に一瞬大きな電流が充電回路に流れ、バス回線の正常な電流の流れが影響を受けることが防止される。

【0019】上記発明では、集積回路は、ガス発生器における点火器の発熱部の異常を検知する機能を有する回路、複数のガス発生器ごとの識別機能を有する回路、及びコンデンサの不具合を検知する機能を有する回路を有していることが好ましい。

【0020】集積回路には、車両が衝突したときの状況に応じ、ECUからの信号を受けて、乗員保護のために適切なガス発生器を作動させるための基本的機能が付与されているものであるが、それ以外にも、上記した様々な機能を付与することで、出荷時における製品の品質検査、組み立て時における作業性の向上、実用時(車両の運転時)における安全性の向上等に好適となる。

【0021】上記発明では、更に点火器外部で発生したノイズにより、点火器が誤作動しないようにする回路(ノイズ対策回路)を有していることが好ましい。

【0022】上記発明では、更に点火器ごとにコンデンサに蓄積された点火薬着火用の電流の信号波形を変換する放電波形変換回路を有していることが好ましく、放電波形変換回路は集積回路内に存在することが好ましい。

【0023】(2) 第2の解決手段

請求項12に係る発明は、上記課題の解決手段として、電源及び衝撃検知センサに接続された電子制御ユニットと、前記電子制御ユニットと接続された、複数のガス発生器とエアバッグとが収容された複数のモジュールケー

スとを有するエアバッグシステムにおいて使用する、前記複数のガス発生器に1又は2以上組み込まれた点火器内に設置する集積回路であり、エアバッグシステムが、電子制御ユニットを通過し、電流及び所要情報を供給・伝達する複数本の環状ワイヤからなるバス回線が設けられ、前記バス回線から所要部位において分岐した複数本の導体により、複数のモジュールケースに収容された個々のガス発生器が作動可能に接続されたものであり、ガス発生器に1又は2以上組み込まれた点火器が、発熱部と、発熱部に接する点火薬を備え、点火電流による発熱部の発熱で点火薬を着火させる電気式の点火器で、点火器とバス回線が複数本の導体により接続され、点火器内にコンデンサと集積回路が設けられており、集積回路が所要機能を発現するための情報が記録されたもので、点火薬着火用の電流をコンデンサに蓄積する充電回路が設けられ、更にバス回線とコンデンサとの間に充電回路のインピーダンスを変換する回路が設けられているエアバッグシステム用集積回路を提供する。

【0024】このように充電回路のインピーダンスを変換する回路を設け、インピーダンスを変換する回路を介して、バス回線からのコンデンサの電流供給を行うことにより、小さな負荷容量(pF オーダー)で大きな容量(μF オーダー)のコンデンサを充電することができる、バス回線に流れる電流は、コンデンサの充電用と共に他の所要機能を発現させるために利用される。

【0025】インピーダンスを変換する回路は、トランジスタ、MOS-FET等を用いることができ、集積回路の内又は外に設けることができる。

【0026】コンデンサは、集積回路の内又は外に設けることができ、容量は $250pF \sim 24\mu F$ が好ましく、 $250pF \sim 12\mu F$ がより好ましく、 $250pF \sim 6\mu F$ が更に好ましい。

【0027】上記発明では、更にバス回線とコンデンサとの間に、バス回線からのコンデンサ充電用の電流及び所要情報の内、交流電流を整流し直流電流としてコンデンサに流す機能を持つ整流回路を有しており、インピーダンスを変換する回路がバス回線から整流回路に至る間に設けられていることが好ましい。

【0028】上記発明では、更にバス回線とコンデンサとの間に、バス回線からのコンデンサ充電用の電流及び所要情報の内、交流電流を整流し直流電流としてコンデンサに流す機能を持つ整流回路を有しており、インピーダンスを変換する回路が整流回路とコンデンサの間に設けられていることが好ましい。

【0029】整流回路は、コンデンサを充電するため、バス回線からのコンデンサ充電用の電流及び所要情報の内、電流を整流してコンデンサの充電電流としてコンデンサに流す機能を持つ回路であり、前記整流回路には、整流されたコンデンサ充電用電圧及びバス回線にかかる電圧の少なくとも一方を増幅する機能が存在することが

好ましい。

【0030】上記発明では、インピーダンス変換回路が電流値の上限を制限する機能を有していることが好ましい。このような機能をインピーダンス変換回路に付与することにより、バス回線からの電流(例えば $10mA$)によりコンデンサを充電するとき、充電開始直後に一瞬大きな電流が充電回路に流れ、バス回線の正常な電流の流れが影響を受けることが防止される。

【0031】上記発明では、集積回路は、ガス発生器における点火器の発熱部の異常を検知する機能を有する回路、複数のガス発生器ごとの識別機能を有する回路、及びコンデンサの不具合を検知する機能を有する回路を有していることが好ましい。

【0032】集積回路には、車両が衝突したときの状況に応じ、ECUからの信号を受けて、乗員保護のために適切なガス発生器を作動させるための基本的機能が付与されているものであるが、それ以外にも、上記した様々な機能を付与することで、出荷時における製品の品質検査、組み立て時における作業性の向上、実用時(車両の運転時)における安全性の向上等に好適となる。

【0033】上記発明では、更に点火器外部で発生したノイズにより、点火器が誤作動しないようにする回路(ノイズ対策回路)を有していることが好ましい。

【0034】上記発明では、更に点火器ごとにコンデンサに蓄積された点火薬着火用の電流の信号波形を変換する放電波形変換回路が接続されていることが好ましく、放電波形変換回路は集積回路内に存在することが好ましい。

【0035】(3) 第3の解決手段

請求項22に係る発明は、上記課題の解決手段として、電源及び衝撃検知センサに接続された電子制御ユニットと、前記電子制御ユニットと接続された、複数のガス発生器とエアバッグとが収容された複数のモジュールケースとを有するエアバッグシステムにおいて使用する、前記複数のガス発生器に1又は2以上組み込まれた点火器に設置されたコンデンサの充電方法であり、エアバッグシステムが、電子制御ユニットを通過し、電流及び所要情報を供給・伝達する複数本の環状ワイヤからなるバス回線が設けられ、前記バス回線から所要部位において分岐した複数本の導体により、複数のモジュールケースに収容された個々のガス発生器が作動可能に接続されたものであり、ガス発生器に1又は2以上組み込まれた点火器が、発熱部と、発熱部に接する点火薬を備え、点火電流による発熱部の発熱で点火薬を着火させる電気式の点火器で、点火器とバス回線が複数本の導体により接続されており、点火器内にコンデンサ及び所要機能を発現するための情報が記録された集積回路が設置され、点火薬着火用の電流をコンデンサに蓄積する充電回路が設けられ、更にバス回線とコンデンサとの間に充電回路のインピーダンスを変換する回路が設けられており、電源から

30

40

50

バス回線を介して電流を送り、インピーダンスを変換する回路を経てコンデンサを充電するエアバッグシステム用点火器に設置されたコンデンサの充電方法を提供する。

【0036】このように充電回路のインピーダンスを変換する回路を設け、インピーダンスを変換する回路を介して、バス回線から電流供給を行いコンデンサを充電することにより、小さな負荷容量(pF オーダー)で大きな容量(μF オーダー)のコンデンサを充電することができるので、バス回線に流れる電流は、コンデンサの充電用と共に他の所要機能を発現させるために利用される。

【0037】インピーダンスを変換する回路は、トランジスタ、MOS-FET等を用いることができ、集積回路の内又は外に設けることができる。

【0038】コンデンサは、集積回路の内又は外に設けることができ、容量は $250 pF \sim 24 \mu F$ が好ましく、 $250 pF \sim 12 \mu F$ がより好ましく、 $250 pF \sim 6 \mu F$ が更に好ましい。

【0039】上記発明では、更にバス回線とコンデンサとの間に、バス回線からのコンデンサ充電用の電流及び所要情報の内、交流電流を整流し直流電流としてコンデンサに流す機能を持つ整流回路を有しており、インピーダンスを変換する回路がバス回線から整流回路に至る間に設けられていることが好ましい。

【0040】上記発明では、更にバス回線とコンデンサとの間に、バス回線からのコンデンサ充電用の電流及び所要情報の内、交流電流を整流し直流電流としてコンデンサに流す機能を持つ整流回路を有しており、インピーダンスを変換する回路が整流回路とコンデンサの間に設けられていることが好ましい。

【0041】整流回路は、コンデンサを充電するため、バス回線からのコンデンサ充電用の電流及び所要情報の内、電流を整流してコンデンサの充電電流としてコンデンサに流す機能を持つ回路であり、前記整流回路には、整流されたコンデンサ充電用電圧及びバス回線にかかる電圧の少なくとも一方を增幅する機能が存在することが好ましい。

【0042】上記発明では、システム全体の簡略化の観点から、インピーダンス変換回路が集積回路内に設けられていることが好ましい。

【0043】上記発明では、インピーダンス変換回路が電流値の上限を制限する機能を有していることが好ましい。このような機能をインピーダンス変換回路に付与することにより、バス回線からの電流(例えば $10 mA$)によりコンデンサを充電するとき、充電開始直後に一瞬大きな電流が充電回路に流れることを防止でき、それによりバス回線の正常な電流の流れが影響を受けることが防止される。

【0044】上記発明では、集積回路は、ガス発生器に

おける点火器の発熱部の異常を検知する機能を有する回路、複数のガス発生器ごとの識別機能を有する回路、及びコンデンサの不具合を検知する機能を有する回路を有していることが好ましい。

【0045】集積回路には、車両が衝突したときの状況に応じ、ECUからの信号を受けて、乗員保護のために適切なガス発生器を作動させるための基本的機能が付与されているものであるが、それ以外にも、上記した様々な機能を付与することで、出荷時における製品の品質検査、組み立て時における作業性の向上、実用時(車両の運転時)における安全性の向上等に好適となる。

【0046】上記発明では、更に点火器外部で発生したノイズにより、点火器が誤作動しないようにする回路(ノイズ対策回路)を有していることが好ましい。

【0047】上記発明では、更に点火器ごとにコンデンサに蓄積された点火薬着火用の電流の信号波形を変換する放電波形変換回路を有していることが好ましく、放電波形変換回路は集積回路内に存在することが好ましい。

【0048】上記した第1～第3の解決手段の各発明では、バス回線を形成する環状ワイヤ、バス回線とガス発生器を接続する導体は、2本、3本又は4本以上にすることができるが、システム全体を簡略化する観点からは2本が好ましい。

【0049】点火薬は特に制限されず、金属等と過塩素酸塩等の酸化剤との組み合わせが好ましく、ジルコニウム、チタン、ハフニウム等の金属と過塩素酸塩との組み合わせがより好ましく、特にジルコニウムと過塩素酸カリウムとの混合物(ZPP)が好ましい。ZPPは粒状で、かつジルコニウムと過塩素酸カリウムの粒径が調整されていることが望ましい。

【0050】上記した第1～第3の解決手段の各発明におけるガス発生器における点火器の発熱部の異常を検知する機能を有する回路、複数のガス発生器ごとの識別機能を有する回路、及びコンデンサの不具合を検知する機能を有する回路の詳細は、下記の(i)～(iii)のとおりである。

【0051】(i)ガス発生器における点火器の発熱部の異常(断線又は発熱部と点火薬との接触不良、或いは発熱部の抵抗値の異常)を検知する機能を有する回路
ガス発生器が正常に作動するための要件の1つとして、点火器の発熱部と点火薬との接触状態が良いこと(発熱部と点火薬が圧接状態にあること)が必要であり、例えば、発熱部と点火薬との間に空隙がある場合には、点火器が作動したときに点火薬が着火しなかったり、着火遅れが生じたりするという不具合が生じることが考えられる。また、発熱部が断線していたり、断線しかかっているときにも同様の不具合が生じることが考えられる。このため、前記不具合を検知するための情報を集積回路に記録しておけば、製品の出荷時においては不良品を排除することができ、実用時(車両の運転時)においては異

常を検知することで、速やかな交換ができるようになる。

【0052】前記発熱部の異常の検知理論（サーマルトランジエント試験；A.C.Mungerが1980年7月に「Progress of International Pyrotechnic Seminar」のp 461-478で発表している。）は、次のとおりである。発熱部と点火薬の接触状態が良い場合には、一定の電流を流して発生する熱量の相当分が点火薬に移動するため、発熱部の温度はさほど上昇しない。一方、発熱部と点火薬の接触状態が悪い場合には、熱の移動が少ないため、発熱部の温度上昇が通常よりも高くなる。よって、このような接触状態の相違による温度変化を抵抗値変化として捉え、金属抵抗の温度係数 [$r = r_0 (1 + \alpha \Delta T)$] を利用して発熱部の温度を求めて、不具合を検知する。より具体的には、点火薬を着火させることのない程度の温度上昇をもたらす微弱な電流 i を流したときの抵抗 r を測定した後、電流 i の10～15倍の電流 I を流したとき（発熱部の温度は50～100°C程度になるが、この程度では点火薬は着火されない。）の抵抗 R を測定し、 I と i 、 R と r を比較することにより、発熱部の温度変化による抵抗変化を電圧変化で求めるものであり、集積回路にこのような測定情報を記録しておく。

【0053】(1)複数のガス発生器ごとの識別機能
エアバッグ用ガス発生器には、運転席用、助手席用、サイド用（側面衝突用）、カーテン用等の種々のものが実用されており、例えば、サイド用のガス発生器は、運転席、助手席、2つの後部座席のそれぞれに1つずつの計4個を取り付ける。このため、サイド用ガス発生器のそれぞれの集積回路には、運転席、助手席、2つの後部座席ごとに異なる情報を記録することになるが、これらの情報を点火器やガス発生器の組み立て時又は組み立て前に記録するようにすると、点火器やガス発生器は外観が同じであるため、異なる情報が記録された外観の同じガス発生器又は組み立て前であるなら外観の同じ点火器を取り違えないように区別して保管、運搬する必要があり、非常に煩雑となる。更に、運転席用のものを助手席用として間違って車両に取り付けた場合は、ECUから運転席のエアバッグの作動情報が発せられたとき、助手席のエアバッグが膨張するという誤作動が生じることになる。

【0054】よって、複数のガス発生器ごとの識別機能を発現するための情報の記録を、ガス発生器の組み立て後（外観上、ガス発生器の違いが認識できるとき）、ガス発生器をモジュールケースに組み込んだ後（外観上、モジュールケースの違いが認識できるとき）、又は車両に取り付けた後に行うことにより、ガス発生器の保存、運搬、管理等が容易となり、ガス発生器の取付時における誤認混同が生じることが防止される。

【0055】前記複数のガス発生器ごとの識別機能を発現させる情報は、ガス発生器の組み立て後に記録するこ

とが好ましく、ガス発生器をモジュールケースに組み込んだ後に記録することがより好ましく、車両に取り付けた後に記録することが更に好ましい。

【0056】(11)コンデンサの不具合を検知する機能
コンデンサの不具合を検知する機能を発現するための情報は、パルス応答又は誘電正接を測定する情報のほか、コンデンサの基板への取付状態（半田付け状態）の確認情報等も含まれる。

【0057】車両に取付後、コンデンサは充放電を繰り返すために経時に劣化していくが、この劣化による不具合を確認できる情報を集積回路に記録しておくことにより、実用時（車両の運転時）においては異常を検知することで、速やかな交換ができるようになる。また、半田付け状態を確認する情報を記録しておくことにより、製品の出荷時においては不良品を排除することができるようになる。

【0058】上記した第1～第3の解決手段の各発明におけるノイズ対策回路の詳細は次のとおりである。

【0059】例えば車両のセルモーター始動時には大きな電流が流れるが、ノイズ防止手段を附加していない場合、この電流により発生するノイズ（ラジオ聴取時における不快な異常音発生の原因となるノイズ）が車両ボディから伝わって点火器に流れる恐れがあり、このようにしてノイズが伝達されることで点火器が誤作動を引き起こす可能性が高くなる。従って、ノイズ対策回路（点火器が誤作動しないようにする回路）として、車両側から点火器側に電流が流れることを阻止するようなもの、例えば、ダイオード、パリスタ（非線形抵抗素子）を取り付けることにより、上記した点火器の誤作動が防止される。

【0060】上記した第1～第3の解決手段の各発明における放電波形変換回路の詳細は次のとおりである。

【0061】この放電波形変換回路は、下記式（I）：

$$i(t) = (V_0/R) \times e^{-t/CR} \quad (I)$$

（式中、 V_0 はコンデンサ充電電圧（V）、Rは回路抵抗（Ω）、Cはコンデンサ容量（μF）、tは時間（μsec）、iは電流（A）を示す。）で表される放電波形を三角波や台形波に変換する機能を有するものである。その他にも同様の変換機能を付与するため、コンデンサと発熱部との接続回路にコイルを介在させることができ、更にシステム全体の簡略化の観点から、前記放電波形変換回路は集積回路内に設けることもできる。

【0062】(4)他の解決手段

請求項33に係る発明は、上記課題の他の解決手段として、ガス排出口を有するハウジング内に、衝撃によって作動する点火器と、点火器によって着火・燃焼されエアバッグを膨張させるための燃焼ガスを発生するガス発生剤が収容された1又は2以上の燃焼室とを含んで収容してなるエアバッグ用ガス発生器であって、点火器として上記のエアバッグシステム用点火器を備えたエアバッグ

用ガス発生器を提供する。

【0063】更に請求項34に係る発明は、ガス排出口を有するハウジング内に、衝撃によって作動する上記のエアバッグシステム用点火器と、点火器によって着火・燃焼されエアバッグを膨張させるための燃焼ガスを発生するガス発生剤が収容された1又は2以上の燃焼室とを含んで収容してなるエアバッグ用ガス発生器、衝撃を感じて前記ガス発生器を作動させる衝撃センサ、前記ガス発生器で発生するガスを導入して膨張するエアバッグ、並びに前記エアバッグを収容するモジュールケースとを含むエアバッグシステムを提供する。

【0064】

【発明の実施の形態】本発明のエアバッグシステムは、バス回線を使用することにより、システム全体の軽量化を達成すると共に、上記した解決手段により、システムの作動の確実性等を達成するものである。以下、上記した解決手段を含む実施の形態を説明する。

【0065】本発明を適用したエアバッグシステムは、図1に示すとおり、ECUを通過する2本の環状ワイヤからなるバス回線10、11を使用している。ECUは、図示していない電源（車両のバッテリー）と衝撃検知センサに接続されており、更に車両の衝突時における衝撃により、ECUと電源とを接続する導体が切断された場合のバックアップ用となるコンデンサが配置されている。なお、本発明を適用したエアバッグシステムでは、個々のガス発生器（点火器）ごとにコンデンサが配置されているので、バックアップ用のコンデンサは小容量（即ち軽量）のもので良いが、図11で示した従来のエアバッグシステムにおけるバックアップ用となるコンデンサは、バッテリーとECU間のリードワイヤ断線の際には、それ1つで全てのガス発生器を作動させる必要があるため、大容量のものとなる。

【0066】バス回線10、11と、車両内に取り付けられた所要数のモジュールケース（黒丸で図示。ケース内にガス発生器とエアバッグとが収容されている。）内のガス発生器とは、2本（又は場合により3本以上）の導体により、個々のガス発生器が作動可能に接続されている。

【0067】図1で示すエアバッグシステム中、黒丸で図示したモジュールケース内のガス発生器としては、点火器の数に応じて、図2、図3に示すものを用いることができる。図2は、点火器が1つのシングル型（点火器21）の半径方向への断面図であり、図3は、点火器が2つのデュアル型（点火器31、32）の半径方向への断面図である。

【0068】シングル型では、点火器21に2本（又は場合により3本以上）のピン21a、21bが設けられており、コネクタ25を介して、バス回線10、11と接続される。

【0069】デュアル型では、点火器31に2本（又は

場合により3本以上）のピン31a、31bが設けられ、点火器32に2本（又は場合により3本以上）のピン32a、32bが設けられており、それぞれコネクタ35、36を介して、バス回線10、11と接続される。

【0070】図2、図3で示すガス発生器中、点火器21、点火器31、32としては、例えば、図4、図5で示したものを使いることができる。図4、図5は点火器の縦横断面図であり、点火器21、点火器31、32は同一構造のものを用いることができるため、以下点火器21として説明する。

【0071】図4に示す点火器21では、ガラスヘッダ上に発熱部が設けられ、発熱部と圧接状態になるように発火薬（例えば、ZPP）が充填されており、下部には、コンデンサ及び所要機能を発現するための情報が記録された集積回路が設けられた基板が設置されている。集積回路と、発熱部及びコンデンサとは、それぞれ2本の導体により接続され、更に集積回路は、導体を介してピン21a、21bと接続されている。

【0072】図5に示す点火器21では、ガラスヘッダ上に基板が設けられており、基板の一面側に所要機能を発現するための情報が記録された集積回路と発熱部が設けられ、他面側にコンデンサ（図示せず）が設けられている。基板は、発熱部を除く部分がエポキシ樹脂等の絶縁材料で封止されており、発熱部のみが点火薬と接触している。

【0073】図4、図5の点火器内に設けられたコンデンサ等や集積回路が設置された基板は、図6～図9の概念図で示す構造にすることができる。図6、図7は、発熱部が1つのもので、図8、図9は発熱部が2つのものである。なお、図10は、図6～図9に示したバス電圧、デジタル出力、充電電圧のパルス波形を示したものである。

【0074】図6～図9では、基板上に、コンデンサと所要回路を含んだ集積回路が設置され、バス回線10、11からコンデンサに至る充電回路にインピーダンス変換回路が設けられている。図6、図8では、バス回線10、11とコンデンサとの間に、バス回線10、11からのコンデンサ充電用の電流及び所要情報の内、交流電流を整流し直流電流としてコンデンサに流す機能を持つ整流回路が設けられており、インピーダンス回路は、バス回線10、11から整流回路を経てコンデンサに至る充電回路に設けられている。

【0075】図7、図9では、バス回線10、11とコンデンサとの間に、バス回線10、11からのコンデンサ充電用の電流及び所要情報の内、交流電流を整流し直流電流としてコンデンサに流す機能を持つ整流回路が設けられており、インピーダンス回路は、バス回線10、11から整流回路を経てコンデンサに至る充電回路に設けられている。

【0076】図6～図9では、必要に応じて放電波形変換回路（「波形変換器」として破線で表示）を設置することができ、この放電波形変換回路自体を集積回路に組み込むこともできる。

【0077】図6～図9では、点火器が作動の必要のないときは電流を遮断しあき、点火器の作動時には電流の供給を開始するためのスイッチ回路（トランジスタ）が設けられている。スイッチ回路が開いているときには、コンデンサに蓄積された電流は発熱部には通電されない。

【0078】図8、図9では、2つの発熱部が、1つのコンデンサ、所要機能を発現するための情報が記録された集積回路、必要に応じて設けられた放電波形変換回路を共有している。

【0079】図3のようにガス発生器が2つの点火器31、32を有しているときには、車両の衝突状態により、いずれか一方の点火器のみを作動させる場合、一方の点火器を先に作動させ、他方を僅かに遅れて作動させる場合、又は2つの点火器を同時に作動させる場合の3通りの作動形態が考えられるが、図8、図9の点火器の集積回路には、ECUからの前記3通りの指令内容に応じて、2つの発熱部を発熱できるような情報が記録されている。図3に示したガス発生器の点火器31、32は、図6、図7又は図8、図9に示す構造のものにすることができる。

【0080】図6～図9に示す基板上のコンデンサ、インピーダンス回路や整流回路等を含む集積回路は、ピン21a、21bを介してバス回線10、11と接続されている。

【0081】バス回線10、11から供給される電流及び情報は、集積回路に送られた後、A/D変換器（アナログ/デジタル変換器）によりデジタル出力され、MCU（Micro Computer Unit）に送られた後、MCUから、充電制御情報、位置識別情報、発熱部の断線検知情報や抵抗値変化検知情報が発現されるように指令が送られるほか、コンデンサを充電するが、発熱部を発熱させるためには使用されない。

【0082】MCUと発熱部とを接続する回路間には、ノイズ防止手段として、パリスタ（非線形抵抗素子）が配置されおり、点火器外部で発生したノイズにより、点火器が誤作動しないように作用する。

【0083】発熱部は点火薬に接しており、コンデンサのみからの電流の供給により発熱して、点火薬を着火させる。

【0084】次に、図1～図9により、本発明を適用したエアバッグシステムの動作について説明する。

【0085】車両が通常の走行状態であるときには、バス回線10、11を経て、ECUからガス発生器（点火器に設置された集積回路）に対して、発熱部の断線検知情報や抵抗値変化検知情報、コンデンサの不具合の検知

情報、及びガス発生器作動に必要な識別機能を含んだ点火器が存在しているかどうかの検知情報（衝突時、運転席や助手席等の必要なガス発生器を適正に作動させるための識別機能を有する点火器が正しく配置されているかどうか、更には同じ識別機能を有する点火器が重複配置されていないかどうかの検知情報）が送られ、それらに異常がないかどうかが検知される。そして、異常があるときには、エアバッグシステムと連携して作動する警告ランプ等で知らせることにより、部品の早期交換ができるので、安全性を確保することができる。

【0086】また、電源から各点火器のコンデンサへの充電もなされる。このとき、電源からバス回線10、11を介して供給される電流は10mA程度であり、一方点火器内のコンデンサの静電容量はμFオーダーである。このため、バス回線10、11から直接コンデンサに電流を供給したときは、電流の殆どがコンデンサの充電に使用されることになり、上記した各機能が充分に発現されなくなる。しかし、図6～図9に示すとおり、充電回路にインピーダンス変換回路を設けているので、小さな負荷容量（pFオーダー）で大きな負荷容量（μFオーダー）のコンデンサを充電することができるので、バス回線10、11に流れる電流は、コンデンサの充電用と共に他の所要機能を発現させるために利用される。

【0087】エアバッグシステムを設置した車両が衝突したとき、衝撃検知センサからの情報がECUに送られ、ECUからの情報は、バス回線10、11を経て、乗員の安全確保のためにエアバッグを膨張させる必要があるガス発生器（点火器に設置された集積回路）に送られる。そして、MCUからスイッチ回路の開閉を指示する制御用パルスを送ることにより、スイッチ回路が開閉される。

【0088】スイッチ回路は、MCUより例えば波形幅100μsecの電流パルスが加えられたとすると、100μsec間スイッチを閉じ、コンデンサからの電流を幅100μsecのパルスとして点火器の発熱部に流すものである。つまり、このスイッチ回路は、サイリスタ、MOS-FET、バイポーラトランジスタをスイッチ回路として使用したときのように、スイッチ回路に電流（制御パルス）が流れている間、スイッチを閉じるという働きをする。このようにして、所定の時間幅（20～500μsec）のパルスを点火器の発熱部に与えることで所要の着火エネルギーにより発熱部が発熱され、点火薬を着火燃焼させる。

【0089】このようなエアバッグシステム用点火器（又は集積回路）を用いることにより、個々の点火器を正常作動させるに要する電流量（着火エネルギー量）が減少されるので、点火器全体を正常作動させるに要する電流量（着火エネルギー量）も減少されることになり、バックアップ電源用コンデンサの容量（即ち重量）も小さくでき、ECU自体を小さくできる。このため、エア

バッグシステム全体の重量を減少させることができる。

【0090】点火薬の着火燃焼により、図2、図3のガス発生器における伝火薬、更には図2における燃焼室内のガス発生剤、又は図3における第1燃焼室内の第1ガス発生剤と第2燃焼室の第2ガス発生剤が着火燃焼してガスが発生し、ガス排出口から排出され、モジュールケース内にガス発生器と共に収容されたエアバッグを膨張させる。図3におけるガス発生器では、点火器31、32同時に若しくは時間をおいて作動させるか、又は点火器31のみを作動させることができる。

【0091】エアバッグシステムは、図1に示すもので、図2、図3に示すエアバッグ用ガス発生器とエアバッグが収容されたモジュールケースとを備えたものであり、特開平11-334517号公報の段落番号0096～0102に具体的に記載され、更に図17で示されたものと同じ構成にすることができる。

【0092】本発明のエアバッグシステム用点火器及びエアバッグシステム用集積回路は、運転席のエアバッグ用インフレータ、助手席のエアバッグ用インフレータ、サイドエアバッグ用インフレータ、カーテン用インフレータ、ニーポルスター用インフレータ、インフレータブルシートベルト用インフレータ、チューブラーシステム用インフレータ、ブリテンショナー用インフレータ等の各種インフレータ（ガス発生器）に組み込まれた点火器、前記点火器に設置する集積回路として適用できる。

【0093】

【発明の効果】本発明を適用したエアバッグシステムによれば、バスシステムを利用することにより、エアバッグシステム全体の重量を大幅に減少させることができると共に、従来と同様の作動性能を確保することができ

る。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明を適用したエアバッグシステムのイメージ図。

【図2】 本発明を適用したエアバッグシステムで用いるガス発生器（点火器が1つのもの）の半径方向への断面図。

【図3】 本発明を適用したエアバッグシステムで用いるガス発生器（点火器が2つのもの）の半径方向への断面図。

【図4】 本発明を適用したエアバッグシステムで用いる点火器の縦断面図。

【図5】 本発明を適用したエアバッグシステムで用いる点火器の他実施形態の縦断面図。

【図6】 本発明を適用したエアバッグシステムで用いる点火器の概念図。

【図7】 本発明を適用したエアバッグシステムで用いる点火器の概念図。

【図8】 本発明を適用したエアバッグシステムで用いる点火器の概念図。

【図9】 本発明を適用したエアバッグシステムで用いる点火器の概念図。

【図10】 図5～図9で示すバス電圧、デジタル出力、充填電圧のパルス波形図。

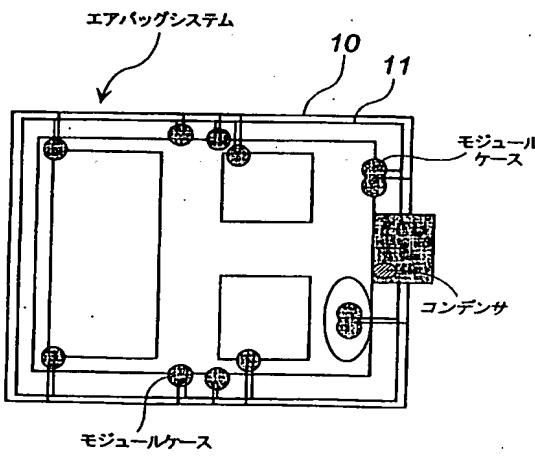
【図11】 従来のエアバッグシステムのイメージ図。

【図12】 従来のエアバッグシステムで用いている点火器の縦断面図。

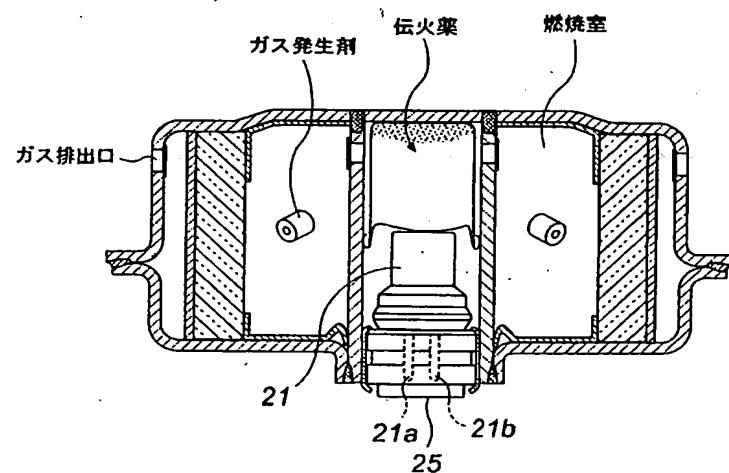
【符号の説明】

10、11 バス回線

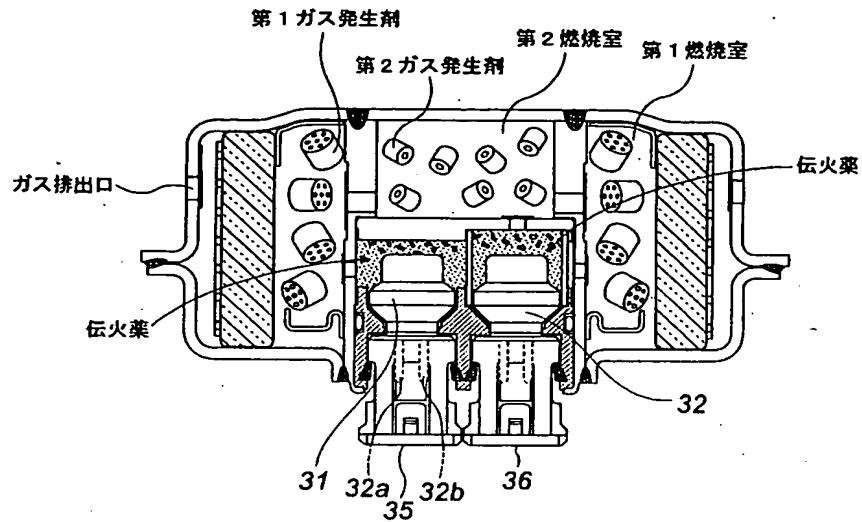
【図1】



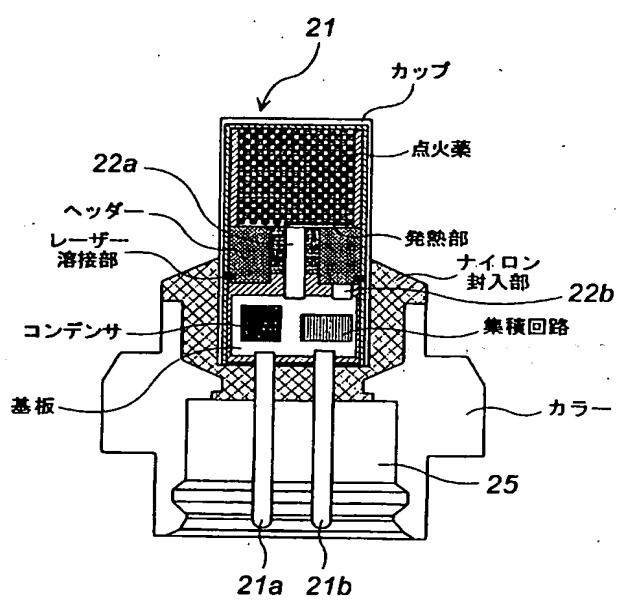
【図2】



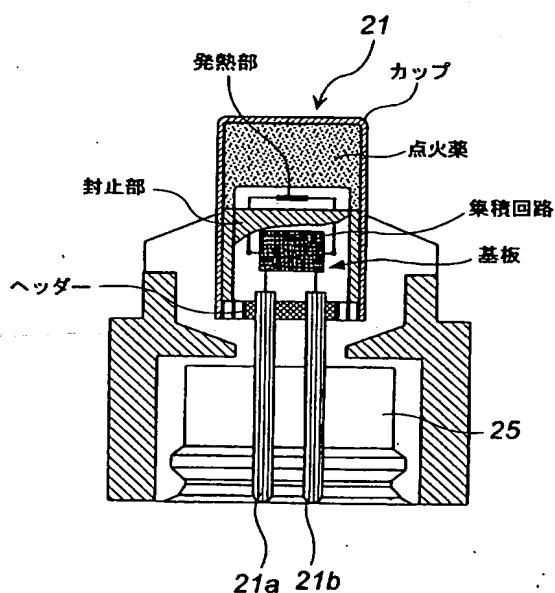
【図3】



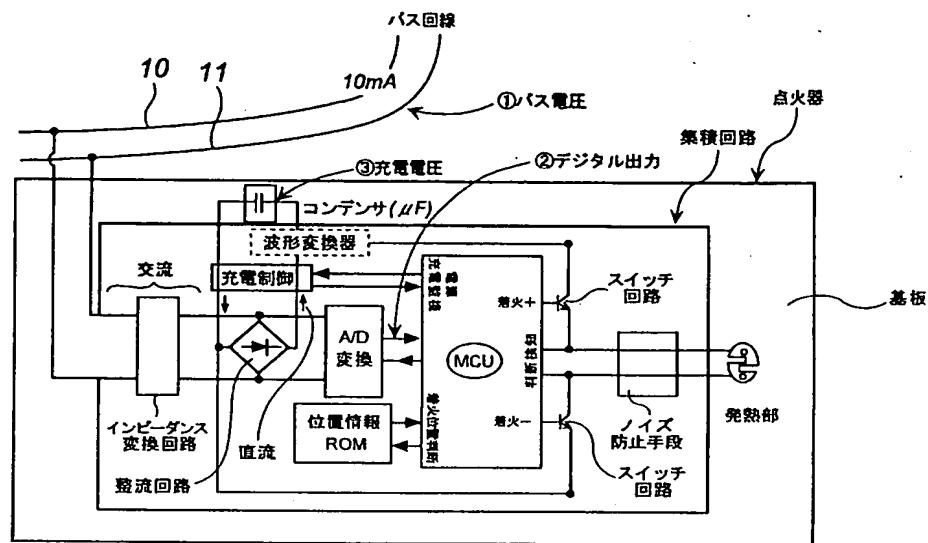
【図4】



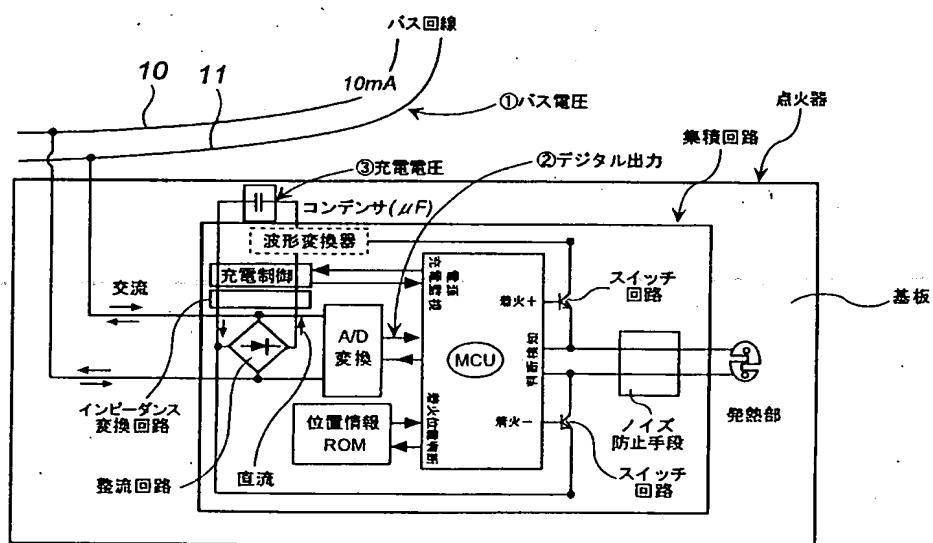
【図5】



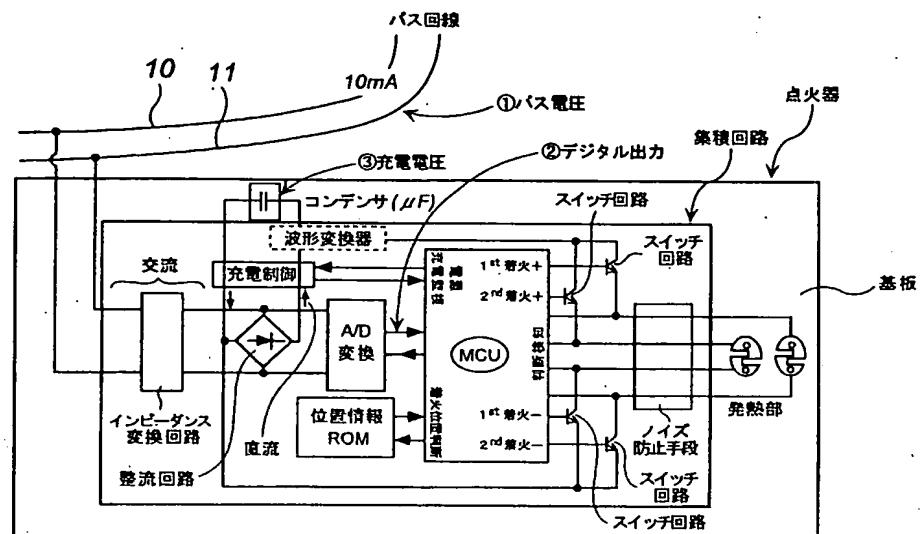
【図6】



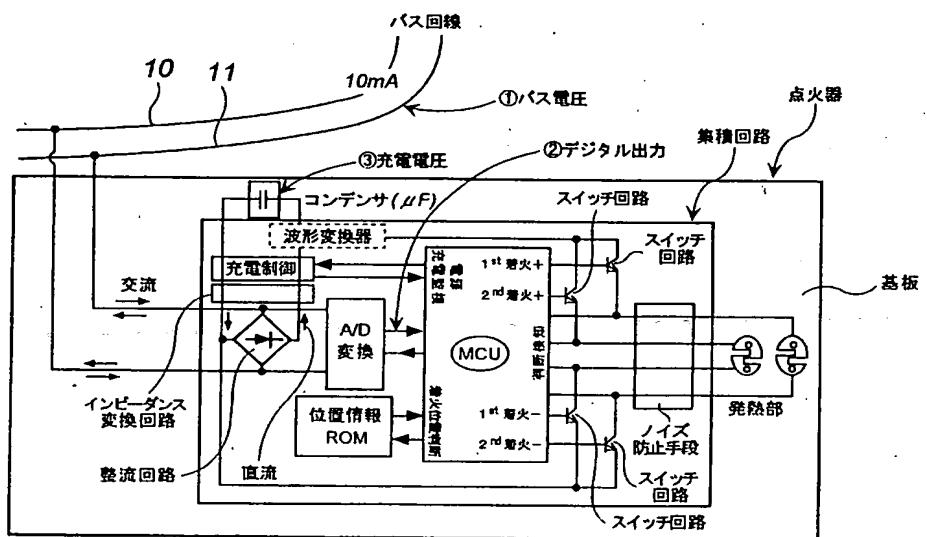
【図7】



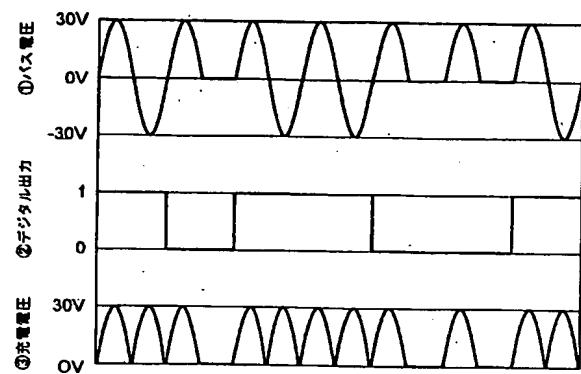
【図8】



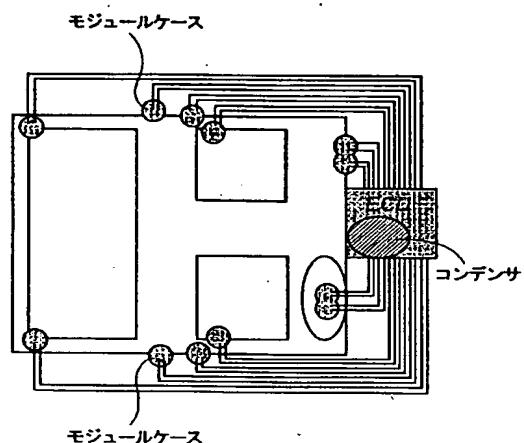
【図9】



【図10】



【図11】



【図12】

